

Extra Strong

Extra erős ragasztó

Araldite Extra Strong (AW 106/HW 953U) Kétkomponensű epoxy ragasztó

Főbb jellemzők:

- Nagy tépő és nyíró erő
- Erős és rugalmas
- Kiváló ellen állás a dinamikus terhelésnek
- Ragasztja a legtöbb általánosan használt anyagot

Termék meghatározás:

Az Araldite Extra Strong kétkomponensű, többcélú, szobahőmérsékleten kötő, nagy viszkozitású, nagy erejű és nagy keménységű ragasztó.

Alkalmas számos típusú fém, kerámia, üveg, gumi, merev műanyagok, és a legtöbb általánosan használt anyag ragasztására. Kiváló ragasztó barkács és ipari célokra egyaránt.

A termék általános adatai

Tulajdonság	Extra Strong/A	Extra Strong/B	Extra Strong (Keverve)
Szín	homályos	Halvány sárga	Halvány sárga
Fajsúly	kb: 1,15	kb. 0,95	Kb 1,05
Viszkozitás (25°C-on)	30-50	20-35	kb. 30-45
Élettartam (100gm 25°C-on)	-	-	100 perc
Minőségét megőrzi (2gm, 25°C-on)	3 év	3 év	-

Felhasználás

Előkezelés

A ragasztott felületek tartóssága és ereje, a ragasztandó felületek előkezelésének függvénye. Lehetőség szerint ragasztandó felületet tisztítsuk meg erősen zsirtalanító anyaggal úgymint aceton, triklóretilén, vagy egyéb zsirtalanító folyadékkal, eltávolítandó az olaj, zsír és por maradványokat. Alkohol, benzín, vagy festékhígítók nem használhatóak. A lehető legerősebb kötés érdekében csiszolja meg a felületeket, vagy kémiailag marassa a már tisztított felületeket. Csiszolás esetén egy második tisztítása javasolt a felületeknek.

Keverési arány	Részarányok súlya	Részarányok mennyiségre
Araldite Extra Strong/A	100	100
Araldite Extra Strong/B	80	100

A gyanta és az edző addig keverendő, amíg egy homogén, egyenletes keverék jön létre.

Extra Strong

Extra erős ragasztó

A gyanta és az edző kapható a keverőt is magába foglaló kartusban, mely egy használatra kész ragasztóként alkalmazható a Huntsman Advanced Materials eszközeinek segítségével.

A ragasztó alkalmazása

A gyanta/edző keverékét spatulával hordjuk fel az előkezelt száraz felületre. A 0,05-0,10 mm vastag réteg biztosítja a legnagyobb szakítószilárdságot a ragasztásnak. A ragasztott részeket azonnal illesszük össze és kezdjük préselni. Egy egyenletes erejű préselés optimális szilárdságot biztosít.

Mechanikus alkalmazás

Specialista cégek kifejlesztettek a mérő, keverő, és kenőgépeket, melyek nagy mennyiségű felhasználást teszik lehetővé.

Munkaeszközök gondozása

Minden szerszámot meg kell tisztítani meleg vízzel és szappannal, mielőtt a ragasztó kiköt. A kikötött ragasztó eltávolítása bonyolult és időigényes folyamat. Amennyiben acetont vagy más oldószert használ a tisztításhoz, tegye meg a szükséges óvintézkedéseket, valamint kerülje a bőr és szem kontaktust.

Minimális szilárdság időtáblázata

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
Szilárdság kialakulásának ideje	Óra	24	12	7	2	-	-
LSS* > 1N/mm ²	Perc	-	-	-	-	30	6
Szilárdság kialakulásának ideje	Óra	36	18	10	3	-	-
LSS* > 10N/mm ²	Perc	-	-	-	-	45	7

LSS= nyírási szilárdság

Általános kötési tulajdonságok

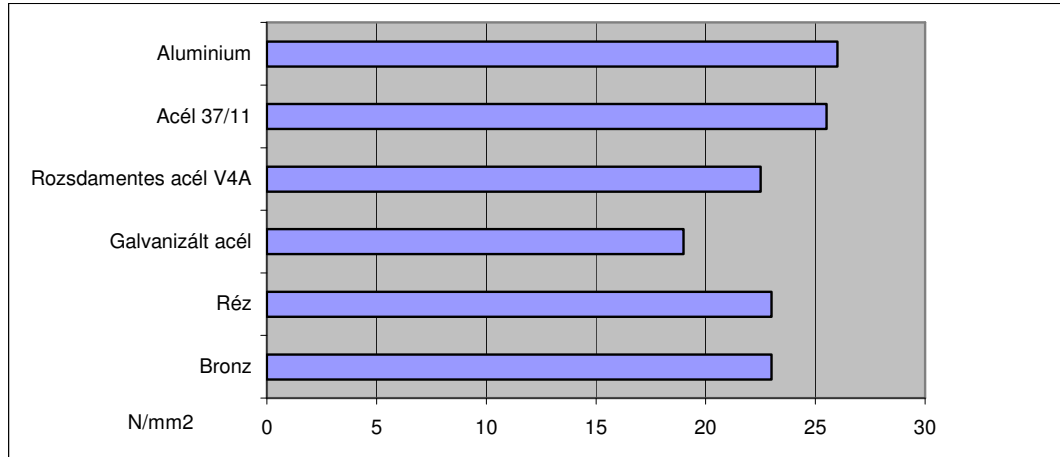
Amennyiben másképp nincs feltüntetve a megadott ábrák eredményeiül alumínium felületre ragasztott 170 X 25 X 1,5 mm minták szolgáltak. A ragasztási terület minden esetben 12,5 X 25mm. Az értékeket hagyományos tesztelési módszerekkel határoztuk meg. Kizárólag technikai információként szolgálnak, nem tartalmazznak termékspecifikációt.

Átlagos nyírási szilárdság, általános fém-fém ragasztások esetén

Kötési idő: 16 óra 40°C-on, tesztelve 23°C-on
Előkezelés: Homokfújás

Extra Strong

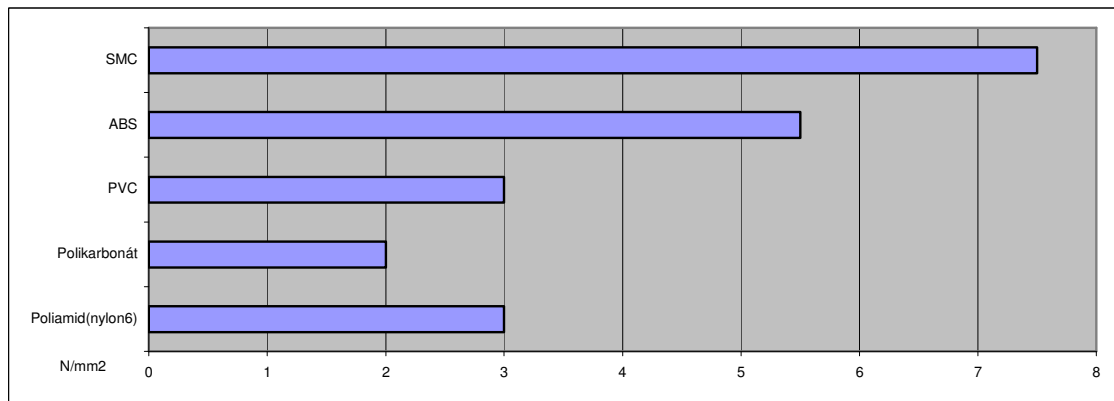
Extra erős ragasztó



Átlagos nyírási szilárdság, általános műanyag-műanyag ragasztások esetén (ISO 4587)

Kötési idő: 16 óra 40°C-on

Előkezelés: enyhe csiszolás és alkoholos tisztítás



Nyírási szilárdság különböző hőmérsékleteken (ISO 4587)(átlagértékek)

Kötési idő: (a) 7 óra 23°C-on; (b) 24 óra 23°C-on + 30 perc 80°C-on

Lebegőgörgős teszt (ISO 4578) Kötési idő 16 óra/40°C, 5N/mm

Üvegátmeneti hőmérséklet Kötési idő 16 óra/40°C, kb: 45°C

Elektrolízises korrózió (DIN 53489) Kötési idő 16 óra/40°C vagy 20 perc 100°C-on
Teszt: 4 nap egy kondicionáló tartályban 40/92 klimatikus viszonyban, DIN 50015 szerint
Érték a megállapított standard szerint: A-A/B 1,5

Extra Strong

Extra erős ragasztó

Minimum dielektromos erő 50Hz, 24°C (VSM 77170)

Keverési arány	Pillanatnyi érték	1-perces érték
100:80 pbw	25-27 kV/mm	22-24 kV/mm

Vízáteresztő képesség (NF 41001) (38°C, 90%rp)

Kötési idő: 5 nap 23°C-on

1 mm vastag filmrétegen tesztelve: 16g/m²/24óra

Víznyelési képesség (ISO 62-80)

24 óra 23°C-on 0,8%

30 perc 100°C-on 1,3%

Hővezetés (ISO 8894/90)

Teszt: 23°C-on:

Kötési idő: 20 perc 100°C-on

0,22W/mK

Nyírási modulus (DIN 53445) Kötési idő: 16 óra 40°C-on

-50°C - 1,5 GPa

0°C - 1,5 Gpa

50°C - 0,5 Gpa

100°C - 7 MPa

Hajlítószilárdság (ISO 178) Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve

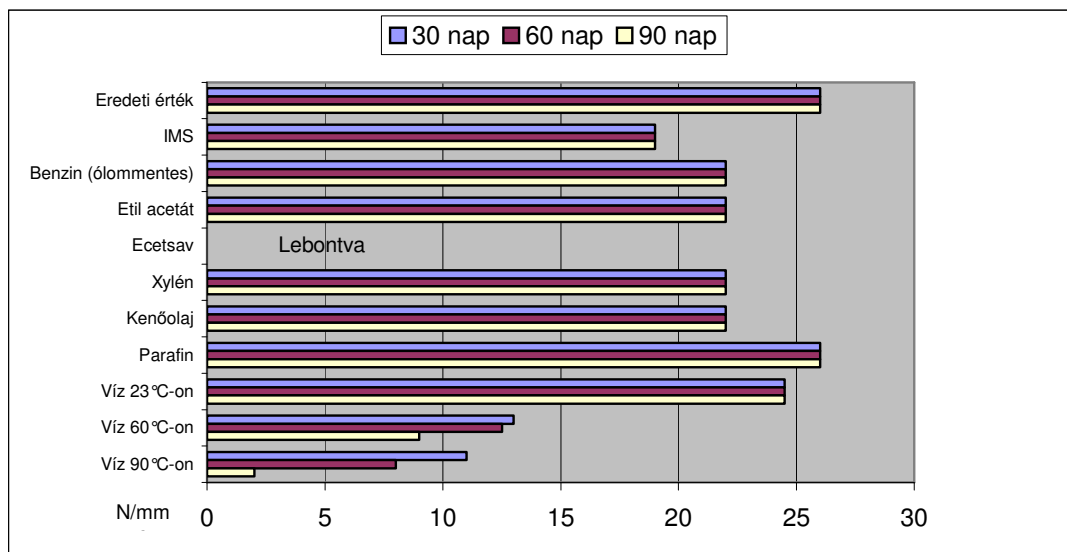
Rugalmassági erő: 60,4 Mpa

Rugalmassági modulus: 1904,1 MPa

Nyírási szilárdság különböző folyadékokban áztatva (átlag értékek)

Kötési idő 16 óra/40°C

A nyírási szilárdság 30 napon át történő áztatás után meghatározva 23°C-on.

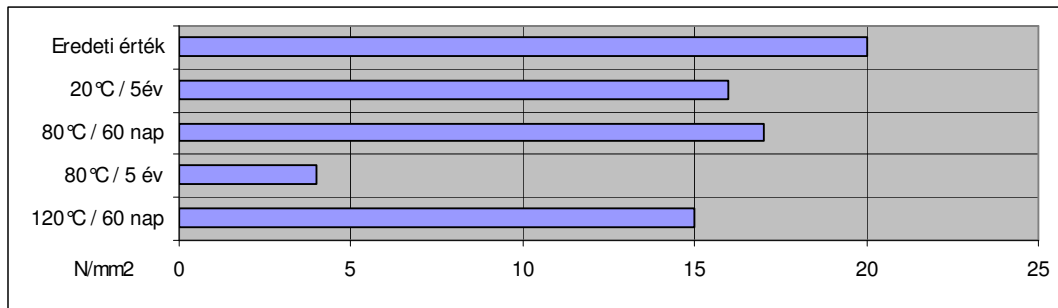


Extra Strong

Extra erős ragasztó

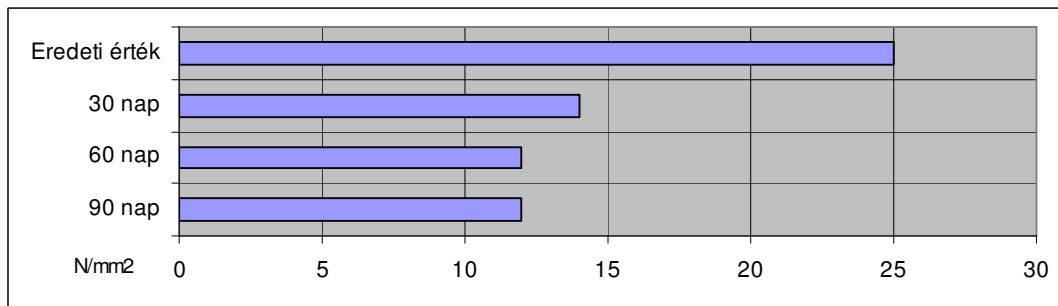
Öregedés hő hatására a nyírési szilárdság tekintetében

Kötési idő 16 óra/40°C Tesztelve: 23°C-on, 50% rp



Nyírési szilárdság trópusi időjárás esetén (40/92 DIN 50015)

Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve



Anyagfáradási teszt egyszerű ragasztási mintával (DIN 53285)

Kötési idő: 20 perc / 100°C; Statikus szilárdság: 16,3 N/mm²

A teszt 90Hz-es terhelési frekvenciával végezve

Változó terhelés a statikus %-ában

Terhelési ciklusok száma az anyaghibáig

30	10 ⁵ -10 ⁶
20	10 ⁶ -10 ⁷
15	>10 ⁷

Tárolás

Az Araldite Extra Strong/A és Araldite Extra Strong/B minőségét megőrzi 3 évig, szobahőmérsékleten, lezárt tubusban tárolva. A lejárati dátumát lásd a csomagoláson.

Óvintézkedések

A termék nem minősül veszélyesnek, ha betartja a kemikáliáknál alkalmazandó munkahigiéniai előírásokat. A még nem kikötött anyagok nem érintkezhetnek étellel, étel tárolására szolgáló edényzettel. Élelmiszertől, italtól és takarmánytól távol tartandó. Kerülni kell a bőrrel való


SOUDAL

Technikai Adatlap

Extra Strong

Extra erős ragasztó

érintkezést és a szembejutást, túlérzékenységet okozhat. Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem- és arcvédőt kell viselni. Minden egyes a termékkel való munka után alaposan mossunk kezet meleg szappanos vízzel. Kerüljük az oldószerek használatát. Eldobható papír törlőkendőt (ne textiltörlőközőt) használjunk a bőr szárításához. Csak jól szellőztetett helyen használható. Az előírásokat részletesen a Biztonságtechnikai Adatlap tartalmazza. És szolgáltat teljes információt az egyes termékekre vonatkozóan.

Huntsman Advanced Materials

Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: +44 (0) 1223 832121
Fax: +44 (0) 1223 493322
www.araldite.com

Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.