

## Rapid

### Gyorsragasztó

Araldite Rapid (AW 2104/HW 2934)

**Kétkomponensű epoxy ragasztó háztartási és ipari felhasználásra**

#### Főbb jellemzők:

- Nagy tépő és nyíró erő
- Erős és rugalmas
- Gyors kikötés
- Sokféle felület ragasztásához

#### Termék meghatározás:

Az Araldite Rapid egy gyors kötésű, kétkomponensű, többcélú, szobahőmérsékleten kötő, nagy viszkozitású, nagy erejű és nagy keménységű ragasztó.

Alkalmas számos típusú fém, kerámia, üveg, gumi, merev műanyagok, és a legtöbb általánosan használt anyag ragasztására. Kiváló ragasztó barkács és ipari célokra egyaránt.

#### A termék általános adatai

Tulajdonság	Rapid/A	Rapid/B	Rapid (Keverve)
Szín	átlátszatlan	Halvány sárga	Halvány sárga
Fajsúly	1,16-1,18	1,15-1,18	Kb 1,18
Viszkozitás (25°C-on)	25-45	20-40	kb. 25-35
Élettartam	-	-	4 perc
Minőségét megőrzi (2gm, 25°C-on)	3 év	3 év	-

#### Felhasználás

##### Előkezelés

A ragasztott felületek tartóssága és ereje, a ragasztandó felületek előkezelésének függvénye. Lehetőség szerint ragasztandó felületet tisztítsuk meg erősen zsírtalanító anyaggal úgymint aceton, triklóretilén, vagy egyéb zsírtalanító folyadékkal, eltávolítandó az olaj, zsír és por maradványokat. Alkohol, benzin, vagy festékhígítók nem használhatóak. A lehető legerősebb kötés érdekében csiszolja meg a felületeket, vagy kémiai marassa a már tisztított felületeket. Csiszolás esetén egy második tisztítása javasolt a felületeknek.

Keverési arány	Részarányok súlya	Részarányok mennyiségre
Araldite Rapid/A	100	100
Araldite Rapid/B	100	100

A gyanta és az edző addig keverendő, amíg egy homogén, egyenletes keverék jön létre.

## Rapid

### Gyorsragasztó

A gyanta és az edző kapható a keverőt is magába foglaló kartusban, mely egy használatra kész ragasztóként alkalmazható a Huntsman Advanced Materials eszközeinek segítségével.

#### A ragasztó alkalmazása

A gyanta/edző keverékét spatulával hordjuk fel az előkezelt száraz felületre. A 0,05-0,10 mm vastag réteg biztosítja a legnagyobb szakítószilárdságot a ragasztásnak. A ragasztott részeket azonnal illesszük össze és kezdjük préselni. Egy egyenletes erejű préselés optimális szilárdságot biztosít.

#### Mechanikus alkalmazás

Specialista cégek kifejlesztettek a mérő, keverő, és kenőgépeket, melyek nagy mennyiségű felhasználást teszik lehetővé.

#### Munkaeszközök gondozása

Minden szerszámot meg kell tisztítani meleg vízzel és szappannal, mielőtt a ragasztó kiköt. A kikötött ragasztó eltávolítása bonyolult és időigényes folyamat. Amennyiben acetont vagy más oldószert használ a tisztításhoz, tegye meg a szükséges óvintézkedéseket, valamint kerülje a bőr és szem kontaktust.

#### Minimális szilárdság időtáblázata

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
Szilárdság kialakulásának ideje	Óra	-	-	-	-	-	-
LSS* > 1N/mm <sup>2</sup>	Perc	35	20	20	5	2	<1
Szilárdság kialakulásának ideje	Óra	-	-	-	-	-	-
LSS* > 10N/mm <sup>2</sup>	Perc	120	70	61	25	10	2

LSS= nyírási szilárdság

#### Általános kötési tulajdonságok

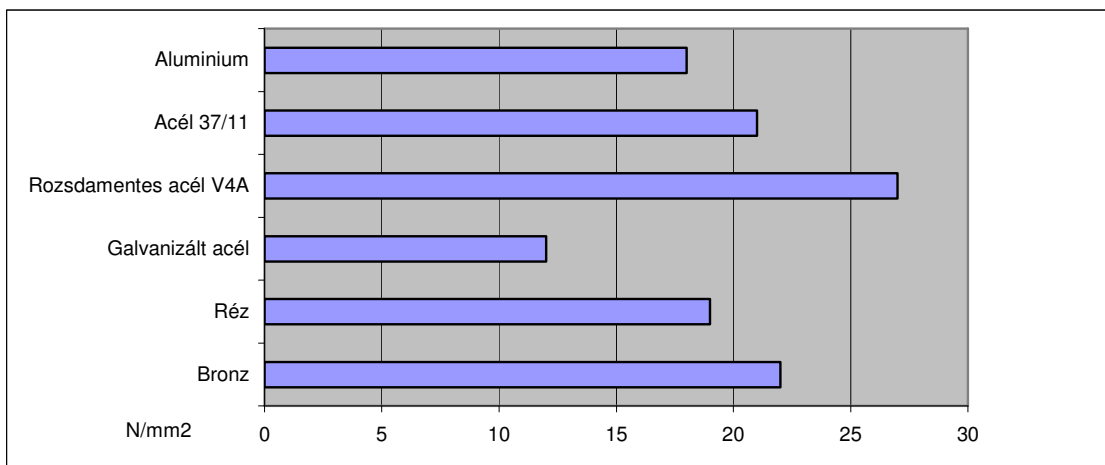
Amennyiben másképp nincs feltüntetve a megadott ábrák eredményeiül alumínium felületre ragasztott 170 X 25 X 1,5 mm minták szolgáltak. A ragasztási terület minden esetben 12,5 X 25mm. Az értékeket hagyományos tesztelési módszerekkel határoztuk meg. Kizárólag technikai információként szolgálnak, nem tartalmazznak termékspecifikációt.

#### Átlagos nyírási szilárdság, általános fém-fém ragasztások esetén

Kötési idő: 16 óra 40°C-on, tesztelve 23°C-on  
Előkezelés: Homokfújás

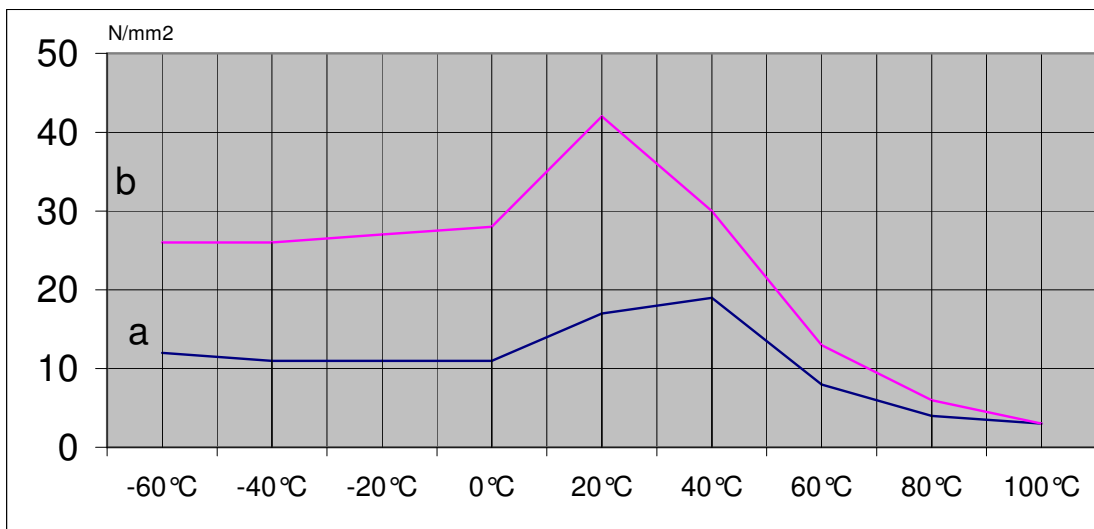
## Rapid

### Gyorsragasztó



#### Nyírási szilárdság különböző hőmérsékleteken (ISO 4587)(átlagértékek)

Kötési idő: (a) 7 óra 23°C-on; (b) 24 óra 23°C-on + 30 perc 80°C-on



#### Lebegőgörgős teszt (ISO 4578)

Kötési idő 48 óra/20°C	Kötési idő 16 óra/40°C	Kötési idő 2 óra/80°C
3,5 N/mm	5,5 N/mm	5,5 N/mm

#### Hajlítószilárdság (ISO 178) Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve

Rugalmassági erő: 46,0 Mpa

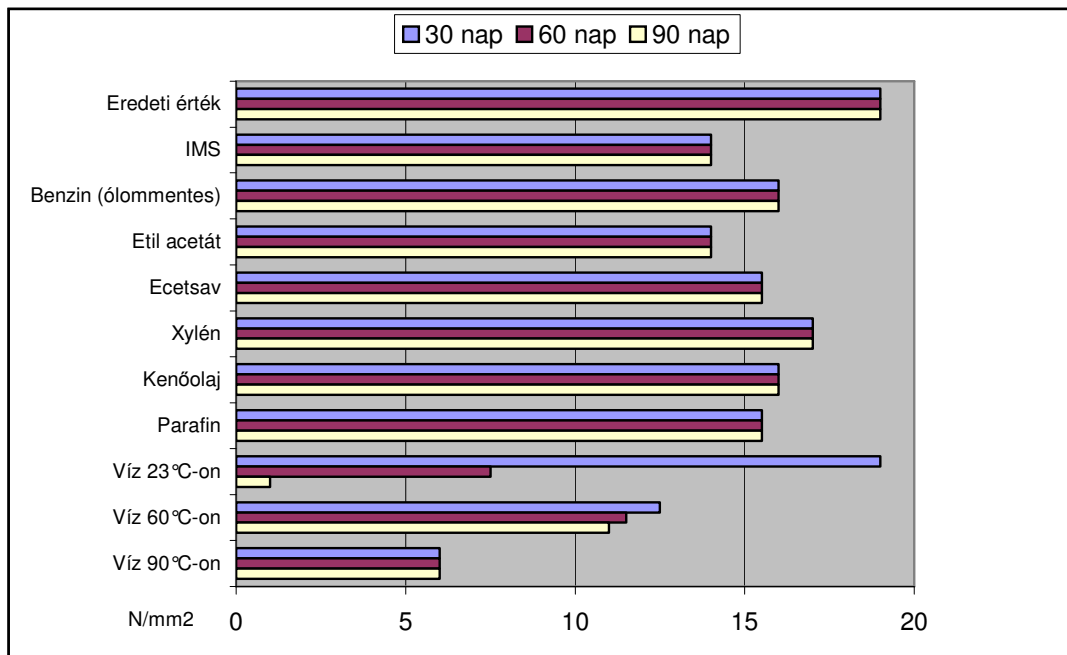
Rugalmassági modulus: 1654,4 MPa

#### Nyírási szilárdság különböző folyadékban áztatva (átlag értékek)

A nyírási szilárdság 30 napon át történő áztatás után meghatározva 23°C-on.

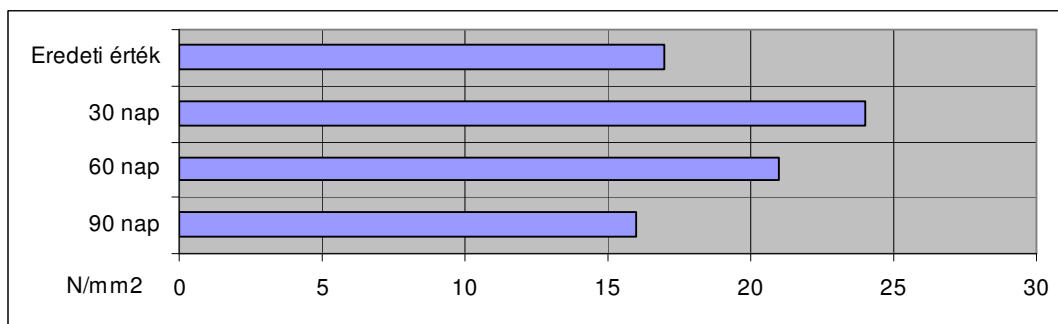
## Rapid

### Gyorsragasztó



### Nyírási szilárdság trópusi időjárás esetén (40/92 DIN 50015)

Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve

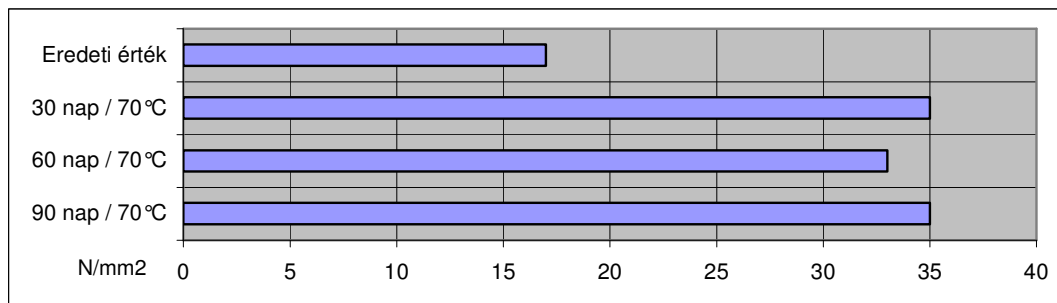


### Öregedés hő hatására a nyírási szilárdság tekintetében

Kötési idő 16 óra/40°C

## Rapid

### Gyorsragasztó



### Tárolás

Az Araldite Rapid/A és Araldite Rapid/B minőségét megőrzi 3 évig, szobahőmérsékleten, lezárt tubusban tárolva. A lejárati dátumát lásd a csomagoláson.

### Óvintézkedések

A termék nem minősül veszélyesnek, ha betartja a kemikáliáknál alkalmazandó munkahigiéniai előírásokat. A még nem kikötött anyagok nem érintkezhetnek étellel, étel tárolására szolgáló edényzettel. Élelmiszertől, italtól és takarmánytól távol tartandó. Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembejutást, túlérzékenységet okozhat. Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem- és arcvédőt kell viselni. Minden egyes a termékkel való munka után alaposan mossunk kezet meleg szappanos vízzel. Kerüljük az oldószerek használatát. Eldobható papír törölkendőt (ne textiltörölközőt) használjunk a bőr szárításához. Csak jól szellőztetett helyen használható. Az előírásokat részletesen a Biztonságtechnikai Adatlap tartalmazza. És szolgáltat teljes információt az egyes termékekre vonatkozóan.

Huntsman Advanced Materials

Duxford, Cambridge  
England CB2 4QA

Tel: +44 (0) 1223 832121  
Fax: +44 (0) 1223 493322  
[www.araldite.com](http://www.araldite.com)

Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.